



ATS 602

- Imprimable des deux côtés
- Économique
- Non enduit

Le **satin de polyester** est un tissu fabriqué à partir de fibres de polyester. Les fibres de polyester confèrent au matériau une excellente résistance à la déchirure et le tissage satin lui confère un aspect et un toucher doux et confortables. Le calandrage de **ATS 602** permet de l'imprimer des deux côtés.

Compatibilité optimale avec les Rubans Transfert Thermique **ATX 1, ATX 7, ATX 9**.

SATIN de polyester

Imprimable sur
1 côté uniquement

Imprimable
des deux côtés

POLYESTER

● **ATP 811** ○
Résistant au procédé
de teinture

● **ATP 812** ○
Résistant au procédé
de teinture

● **ATP 802** ●

SATIN

● **ATS 821** ○ ●
Anti-effilochage

● **ATS 811** ○
Teinture / Tannage / Lavage à
la pierre

● **ATS 601** ○ ●

● **ATS 612** ○ ●
Fils recyclés

● **ATS 602** ○ ●

NYLON

● **ATN 501** ○
Anti-effilochage

● **ATN 802** ○
Résistant à la déformation

● **ATN 602** ○

Résistances

Lavage
AATCC61-2A

Repassage

Lavage à la pierre

Tannage

Lavage aux enzymes

Nettoyage à sec

Procédé de teinture

Anti-effilochage

Spécifications du rouleau

- **Diamètre du mandrin** : 1", 1,5", 2", 3"
- **Largeur du rouleau** : min 20 mm, max 220 mm
- **Longueur du rouleau** : min 50 m, max 400 m

Reportez-vous à la brochure commerciale pour plus d'informations

Certifications

- REACH / SVHC 1907/2006/EC

● **STANDARD 100**
CQ 1172/3
IFTH

Spécifications

- **Couleur** : blanc, noir
- **Densité** :
 - Chaîne : 142 fils/cm
 - Trame : 40 fils/cm
- **Poids total 117 g/m²**
 - Poids de la couche enduite 117 g/m²
 - Ce tissu n'est pas enduit
- **Épaisseur** < 0.115 mm



Conditions de stockage

- **Recommandés** : 12 mois
- **Humidité** : 20-80%
- **Température** : 5-35°C (40-95°F)